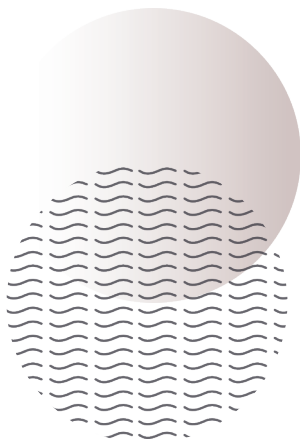




Defra
Meble łazienkowe



DEFRA 
MINERALS
COMPOSITE COUNTERS

BLATY KONGLOMERATOWE

— wszystko, co musisz wiedzieć

INSTRUKCJA OBRÓBK I MONTAŻU

blatów konglomeratowych Defra Minerals

Przed przystąpieniem do obróbki i montażu dostosuj temperaturę blatu do temperatury pomieszczenia. Błat musi mieć zapewnioną **swobodę ruchu** (rozszerzania i kurczenia się), w przypadku wbudowania we wnęce, należy zapewnić odpowiednią dylatację (1,5 mm na metr blatu).

Generalne uwagi i zalecenia

UWAGA! Przed przystąpieniem do montażu i użytkowania produktu należy dokładnie przeczytać wszystkie ostrzeżenia oraz upewnić się, że zostały w pełni zrozumiane.

UWAGA! W celu uniknięcia ryzyka związanego z przewróceniem się mebla, jednostki stojące i wiszące należy trwale przymocować do ściany, zgodnie z instrukcją montażu. Przed przystąpieniem do montażu upewnij się, że zakupione kołki/haki/wkręty/śruby są odpowiednie do danego typu ściany oraz że ściana zapewnia odpowiednią wytrzymałość dla zapewnienia trwałego połączenia z meblem.

Montaż mebli powinna wykonywać wykwalifikowana w tym zakresie osoba, która ponosi ostateczną odpowiedzialność za prawidłowe przymocowanie do ściany. Nieprawidłowo wykonany montaż może skutkować przewróceniem się mebla, prowadząc do poważnych obrażeń ciała. Przed przystąpieniem do montażu upewnij się, że w miejscu wiercenia, kołkowania, nie ma przewodów elektrycznych i instalacji wodnych. Montaż artykułów elektrycznych powinien być wykonany przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami w tym zakresie, zgodnie z dołączoną instrukcją montażu i obowiązującymi przepisami.

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku prywatnego. W przypadku nieprzestrzegania instrukcji obsługi i montażu, użytkowania niezgodnie z przeznaczeniem, dokonywaniem zmian w produkcie, wyklucza się jakąkolwiek gwarancję lub roszczenia z tytułu odpowiedzialności cywilnej. Niektóre części mogą być niebezpieczne dla dzieci, z tego względu należy przechowywać je w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Pobieranie karty gwarancyjnej

Karta gwarancyjna dostępna do pobrania na stronie internetowej
www.deftrans.com.pl.





Obróbka mechaniczna

Blaty z konglomeratu obrabiamy bez przeszkód przy użyciu tradycyjnych narzędzi stolarskich. Ze względu na twardość materiału i występujące w związku z tym duże obciążenia zalecamy stosowanie narzędzi z **ostrzem diamentowym**. Narzędzia muszą być ostre, aby zachować najwyższą jakość obróbki.

W celu uzyskania jak najlepszych efektów obróbki płyt, należy spełnić następujące warunki:

- zapewnić płaski, stabilny podkład
- nie wolno dopuścić do wibracji lub drgania płyt
- bardzo ważna jest ostrość i prawidłowy ruch narzędzi. Wyłamania, odpryski i wyrzuszenia na powierzchni są najczęściej spowodowane nieprawidłową obróbką lub użyciem nieodpowiednich narzędzi.



Formatowanie

Do cięcia stosujemy maszyny takie jak do obróbki płyt meblowych, np. przemysłową lub ręczną pilarkę tarczową.

Optymalną jakość cięcia, uzyskamy poprzez zastosowanie tarczy widiowej z zębami trapezowo - płaskimi lub naprzemiennymi, posiadającej więcej niż **96 zębów**. Prędkość obrotowa od **3 600 - 4 000 obr./min**. Średnica tarczy **300 mm**. Zalecamy wolniejszy posuw elementu. Wysunięcie piły ponad element powinien zawierać się w przedziale od **10-15 mm**. Aby uzyskać dobrą jakość cięcia po obu stronach, można użyć piły podcinającej. Położenie płyty podkładowej np. ze sklejki lub płyty HDF znacznie poprawi jakość cięcia od spodniej strony.

Wiercenie

Do wiercenia najlepsze są **wiertła** przeznaczone **do tworzyw sztucznych**.

Wiercenie otworów przelotowych należy każdorazowo wykonywać nowymi lub ostrymi narzędziami, z zastosowaniem elementu podkładowego, tak aby wiertło opuszczając materiał nie trafiło w pustą przestrzeń. W przypadku wiercenia otworów nieprzelotowych należy zachować minimum 1,5 mm grubości płyty od spodniej strony. Przy otworach wierconych równoległe do powierzchni płyty zaleca się pozostawienie 3 mm odstępu od krawędzi płyty.

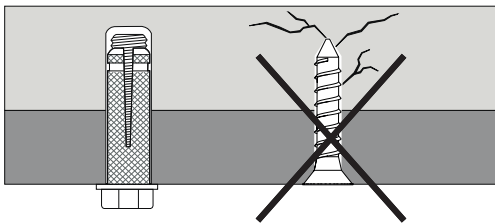
Do wiercenia w płycie najbardziej odpowiednie są wiertła o kącie wierzchołkowym 60°- 80° wykonane z:

HSS – wiertła ze stali szybko tnącej (małe średnice otworów)

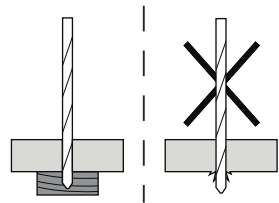
VHM – wiertła z węgla spiekanego (standardowe prace)

DIA – wiertła z materiałów super twardych (wymagająca i dokładna obróbka).

Przed wręceniem śrub należy wcześniej przygotować otwór przy użyciu wiertła.



Rys. Montaż śrub poprzez kołek z mosiądzu lub PCV

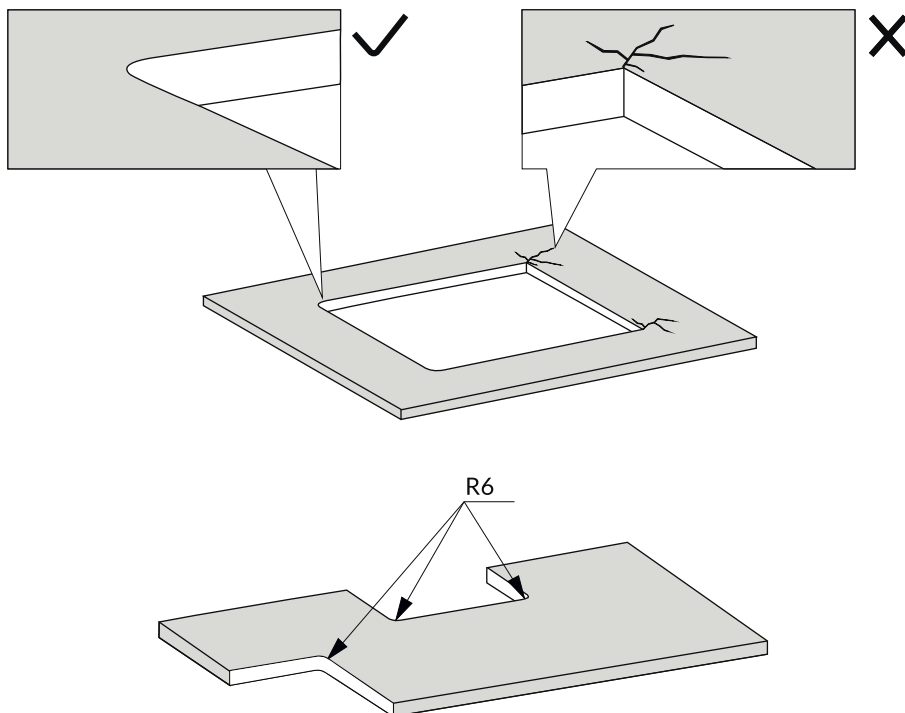


Rys. Wiercenie z zastosowaniem elementu podkładowego

○ Wycinanie otworów

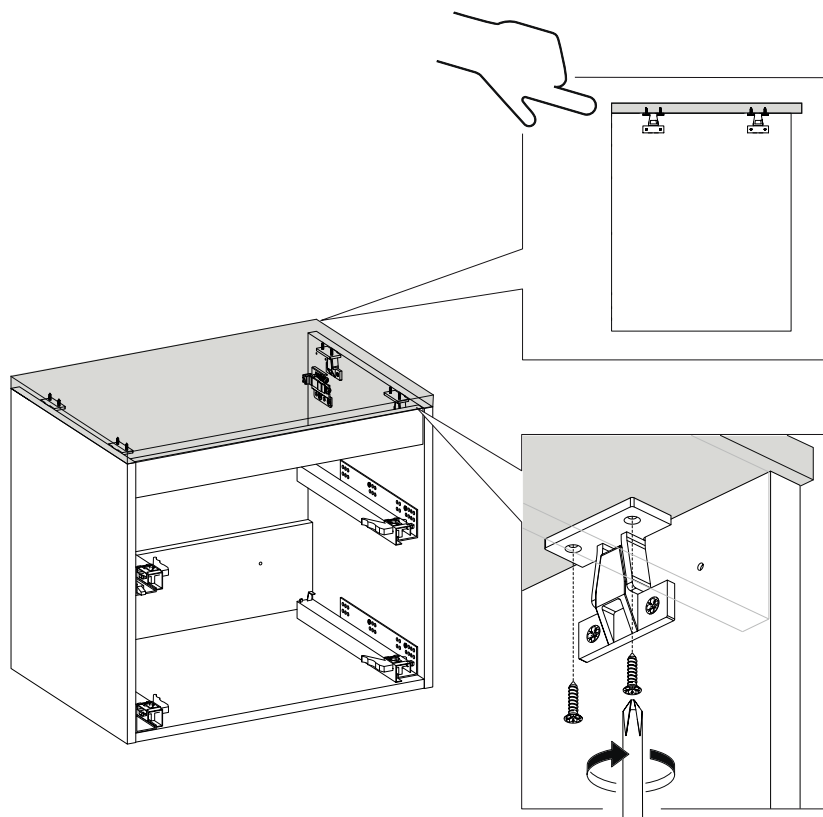
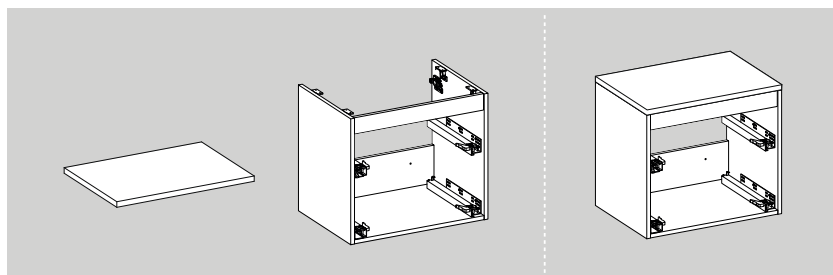
Podczas wycinania otworów przelotowych, należy wykonać wycięcia z zaokrągleniami narożników, promieniem min. **R=6 mm**. Nie należy stosować wycięć „na prosto”, które będą powodować pękanie materiału w określonych warunkach użytkowania lub podczas wykonywania obróbki.

W przypadku obróbki na maszynie CNC zalecana prędkość obrotowa frezu od **20 000 – 28 000 obr./min.**





Montaż blatu



***UWAGA!** Kołki/haki/wkręty potrzebne do montażu do ściany nie są dołączone do zestawu. W razie wątpliwości dotyczących wyboru odpowiednich do danej ściany kołków/haków/wkrętów - skontaktuj się ze specjalistą.



Defra

DEFRA 

MINERALS

COMPOSITE COUNTERS

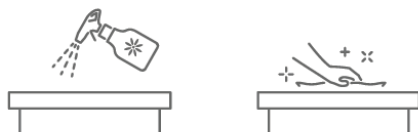


ZASADY PIEŁĘGNACJI



Codzienna pielęgnacja

HI-MACS®, z którego wykonane są blaty Defra Minerals, jest materiałem jednorodnym, homogenicznym i niechłonnym. Dlatego do codziennej pielęgnacji wystarczy miękka ściereczka i łagodne środki czyszczące.



Czyszczenie plam i osadów

Trudniejsze plamy spowodowane przez barwniki spożywcze, herbatę lub sok owocowy, mogą być łatwo usunięte za pomocą środka wybielającego (nie pozostawiać w kontakcie z powierzchnią roboczą dłużej niż pięć minut). Następnie należy oczyścić powierzchnię za pomocą uniwersalnego środka czyszczącego i spłukać wodą. Można również użyć delikatnego materiału ściernego (młeczka do czyszczenia) do matowych powierzchni blatu. Lakier do paznokci można łatwo usunąć zmywaczem do paznokci (bez acetonu) lub łagodnym środkiem ściernym (młeczko do czyszczenia).





Kwaśne środki czyszczące

Wiele środków czyszczących zawiera kwasy, chlorek metylu lub aceton. Należy unikać ich używania na powierzchni blatu. W przypadku kontaktu powierzchni blatu z wyżej wymienionymi środkami należy użyć łagodnych środków czyszczących, a następnie spłukać powierzchnię obficie wodą.



Ślady przypalenia (np. po papierosie)

Małe ślady po przypaleniu lub ślady spowodowane papierosem można po prostu usunąć za pomocą środka do szorowania lub szorstką stroną gąbki. Uzyskamy wtedy matową powierzchnię, do przywrócenia większego połysku należy użyć gęstej gąbki lub polerki.

RODZAJ ŚRODKA	WODA	UNIWERSALNY ŚRODEK CZYSZCZĄCY	LEKKO ŚCIERNY ŚRODEK CZYSZCZĄCY	GĄBKĄ ŚCIERNA
marker na bazie wody (czarny)	●			
marker na bazie oleju (czarny)	●	●	●	
kolorowy długopis (czerwony)	●	●	●	
olej do gotowania	●			
kawa, herbata	●			
whisky	●			
mleko, soki	●			
curry	●	●	●	
margaryna	●			
lotion	●			
ketchup	●			
10% jodyna	●	●	●	
szminka	●			
przypalenie papierosem	●	●	●	●
zafarbowania, zabarwienia	●	●	●	

Powierzchnie mebla należy czyścić lekko zwilżoną ściereczką. Nie stosować środków zawierających rozpuszczalniki lub wymagających szorowania.

DEFRA
MINERALS
COMPOSITE COUNTERS

www.defra.pl

HI-MACS[®]
Natural Acrylic Stone[®]

.thinkECO
eco-policy by .Deftrans



Znak odpowiedzialnej
gospodarki leśnej

Produkty certyfikowane FSC[®]
są dostarczane na życzenie klienta

FSC[®] certified products are delivered
at customer's request